

MODEL WIZYTÓWKĄ TWOJEGO LABORATORIUM

Konrad Mrozek

Podstawą wykonania precyzyjnego uzupełnienia protetycznego jest dobra forma (wycisk) oraz wykonany z niej dokładny i stabilny model odwzorowujący warunki w jamie ustnej. Model wykonany w dobrej technologii, przy użyciu wysokiej jakości materiałów pozwoli nam uniknąć problemów z dopasowaniem protezy. Precyzyjny i estetyczny model doskonale spełnia też funkcję marketingową zarówno w laboratorium, jak i w gabinecie stomatologicznym. Technicy wykonujący modele w dobrych technologiach, z użyciem kolorów wiedzy, że część dentystów – mimo dodatkowych kosztów – chce, aby takie modele dla nich sporządzać.

Firma Silesia Dental ze Środy Śląskiej proponuje dwa rozwiązania w technologii budowy modeli dzielonych – jeden oparty na systemie Pindex i drugi o nazwie Giroform.

Do wykonania modelu dzielonego w systemie Pindex na każdym etapie

pracy używamy gipsów IV klasy twardości o odpowiednich właściwościach. Łuk zębowy wykonujemy z najtwardszego, gęstego gipsu (twardość po 24 h ok. 300 MPa) o rozszerzalności (ekspansji) tak dobranej, aby niwelowała skurcz masy wyciskowej – średnio ok. 0,1%. W odlanym i obrobionym łuku zębowym nawiercamy pinarką laserową otwory pod dwuczęściowe piny (pin + „koszulka”) (fot. 1). Następnie wklejamy piny, zakładamy „koszulki”, pokrywamy łuk warstwą izolatora i ustawiamy w formce z gumowym mankietem o wysokości zgodnej z wysokością pinów, np. 12,5 mm (fot. 2).

Do zalania podstawy używamy gipsów bardzo lejnych o mniejszej twardości (ok. 160 MPa) i o minimalnej rozszerzalności (poniżej 0,05%). Aby podnieść komfort pracy, podstawę można wykonać z dwóch części, tak by ułatwić sobie montaż w artykulatorze. Gotowy model mocujemy gipsem, który charak-



Fot. 1.



Fot. 2.



Fot. 3.



Fot. 4.



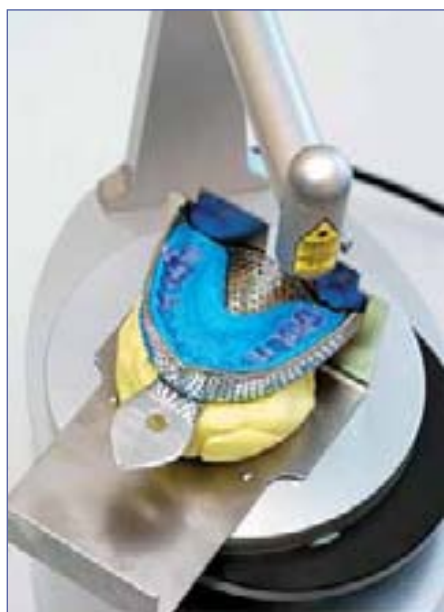
Fot. 5.



Fot. 6.



Fot. 7.



Fot. 8.



Fot. 9.

teryzują dużą stabilność formy, niska rozszerzalność i bardzo krótki czas wiązania (fot. 3). Gipsy opisane powyżej są produkowane w dużej gamie kolorystycznej, co pozwala na wykonanie nie tylko precyzyjnego, ale i estetycznego modelu (fot. 4).

Drugim systemem do wykonywania modeli dzielonych proponowanym przez firmę Silesia Dental jest Giroform. W odróżnieniu od poprzedniej technologii podstawy modeli są gotowe, wykonane z tworzywa sztucznego (fot. 5). Z gipsu IV klasy wykonywany jest tylko łuk zębowy, a otwory są wiercone w podstawie półautomatyczną laserową pinarką (fot. 6).

System Giroform zastał tak opracowany, by wyeliminować rozszerzalność podstawy modelu. Ciekawym rozwiązaniem jest sposób nawiercania otworów. Podstawę z tworzywa umieszczamy w specjalnej ramce. Przy pomocy twardego silikonu mocujemy nad nią łyżkę z wyciskiem (fot. 7), następnie ramkę ustawiamy na metalowej podstawie i umieszczamy na stoliku pinarki, a wiązkę lasera kierujemy w wycisk (fot. 8). Punkt świetlny dokładnie pokazuje nam miejsce, w którym będzie wykonany otwór pod pin. Poprzez naciśnięcie dwóch przycisków na obudowie urządzenia uruchamiamy blokadę magnetyczną metalowej podstawy oraz

wiertło, które automatycznie nawierca otwór od spodu. Dzięki takiemu rozwiązaniu otwór pod pin wykonujemy zawsze z tą samą siłą. W dalszej kolejności demontujemy ramkę z wyciskiem i podstawą, zalewamy wycisk gipsem na łuki zębowe i po włożeniu (nie wklejeniu!) pinów w podstawę umieszczamy ją w wycisku i pozostawiamy do związania (fot. 9). Wykonany w ten sposób model jest precyzyjny, estetyczny i nie wymaga obróbki podstawy.

Inwestycje związane z prezentowaną technologią budowy modeli nie są tak duże, jak w innych przypadkach. Oczywiście wiążą się ze zmianą przyzwyczajenia i systemu pracy w laboratorium, ale efekt końcowy może być naprawdę imponujący. Prawidłowo i estetycznie wykonany model jest w końcu wizytówką laboratorium protetycznego.

Izba Gospodarcza Techników Dentystycznych współpracuje z firmą Silesia Dental, która uczestniczy w prezentacjach różnych technik dentystycznych podczas spotkań organizowanych przez Izbę, a także tych w laboratoriach i podczas targów CEDE. IGTD przyjmuje zgłoszenia na kursy wykonywania modeli dzielonych również w ramach współpracy. Są one prowadzone przez doświadczonych techników dentystycznych w laboratoriach w Warszawie, Rzeszowie i we Wrocławiu. □